


## Załącznik nr 1. – Specyfikacja wag kolejowych.

Parametry jednostki wagowej:

1. Typ: HE-GW-GSW 18ex.
2. Wymiary platformy: B=2m; L=7m + 7m +4m
3. Ładowność: 1200 ton/dzień
4. Czas pracy: ok. 18 rbg/dzień
5. Zakres pomiarowy: 0...100 ton
6. Zakres ważenia: 0,4...100 ton
7. Dokładność: klasa III; < 0,05% v.E.
8. Producent: HE WAGETECHNIK
9. Przetwornik wagowy: typ EWS-R84 nr fabryczny 094974, 094975, 094976, 094977
10. Producent przetwornika: RHEWA-WAAGENFABRIK

Liczba jednostek wagowych: 4 komplety.

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Kwasu Tereftalowego  
  
**Marcin Grzybowski**